

Detector de manga rota

INSTRUMENTOS PARA MONITOREO DE SÓLIDOS

Información del Producto



CARACTERÍSTICAS:

- Detección de todo tipo de material
- Salida digital relay
- Utilizado en la salida del filtro de manga
- Fácil de instalar
- Detección inmediata de roturas de manga
- Fácil de configurar
- Precio accesible
- Posibilidad de obtener una señal de tendencia de 4 a 20 mA



Certificado
de acuerdo con **ATEX**

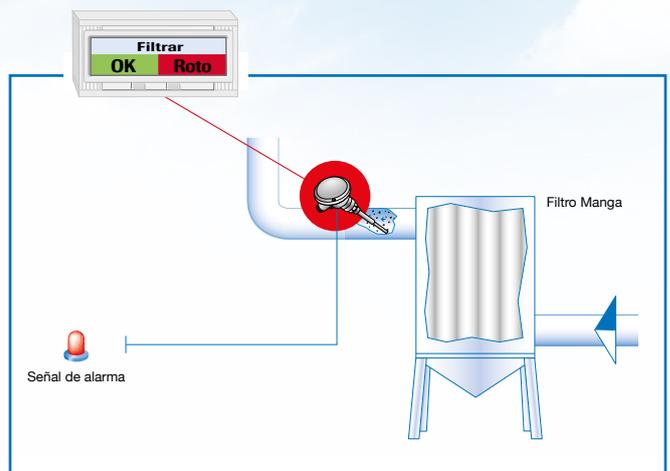
TECNOLOGÍA

USO / FUNCIÓN

El Dusty es un sensor de monitoreo de manga rota para filtros de mangas. El Dusty debe instalarse en tuberías metálicas, donde el material particulado es transportado por el flujo de gas. El rango de medición comienza en $0,1 \text{ mg/m}^3$.

Dusty está disponible en una versión para uso en áreas clasificada (Dust 22/Gas 2). Gracias al tiempo de respuesta y la fiabilidad, Dusty puede utilizarse como sustituto de los métodos tradicionales con sensores de presión diferencial.

Dusty utiliza tecnología electrodinámica. Tan pronto como las partículas pasan, o impactan, a través de la varilla, se produce una transferencia de carga. Cuando la concentración de partículas alcanza el nivel establecido, se activa la salida digital.

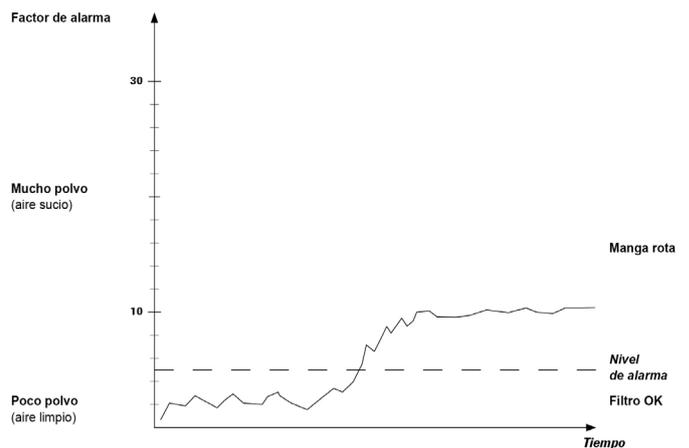


SISTEMA

Dusty es un sensor compacto que funciona con alimentación de 24 V CC.

El sensor está provisto de un nivel de alarma preconfigurado. Este nivel se determinó después de un promedio de diferentes aplicaciones. Este nivel de alarma se puede ajustar para cada nueva aplicación.

El equipo de mantenimiento puede ajustar fácilmente el sensor. Esto se puede hacer mediante un botón interno o mediante software (Dust Base).



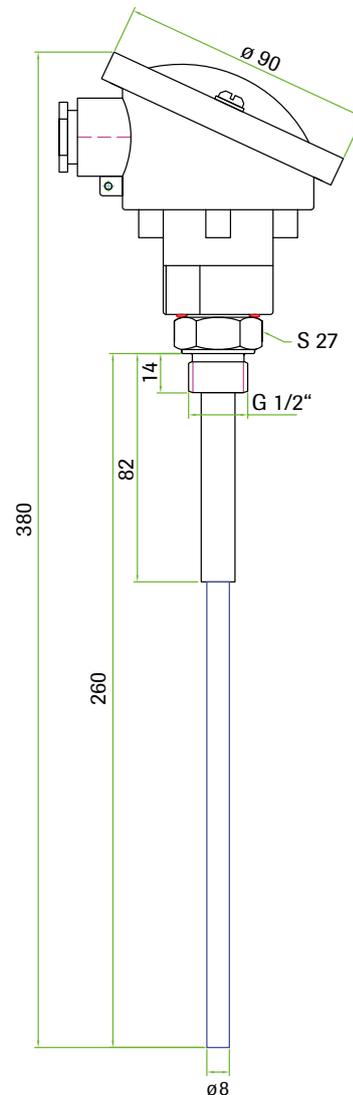
BENEFICIOS

- Usar en el lado limpio de los filtros de manga
- Detección de todo tipo de partículas
- Fácil instalación (plug & play)
- Detección inmediata de rotura de manga
- Monitoreo de niveles de partículas antes del área peligrosa
- Ajuste individual de niveles de alarma
- Fácil instalación
- Posibilidad de obtener una salida de tendencia de 4 a 20 mA

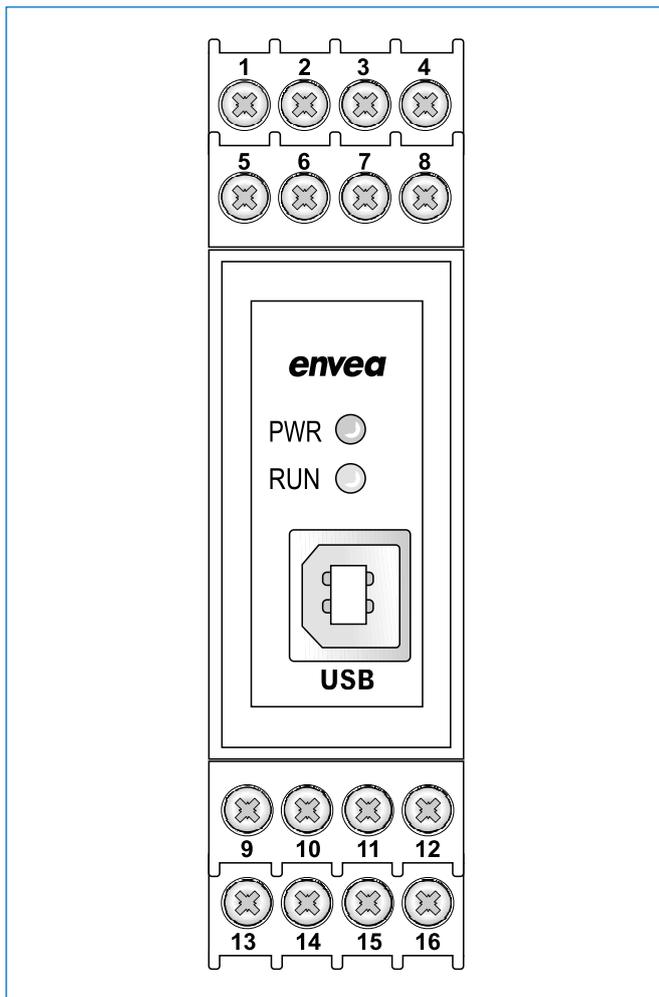
DATOS TÉCNICOS

Sensor

Que se detecta	Concentración de partículas
Rango de medición	Desde 0,1 mg/m ³
Temperatura de proceso	Estándar: 140 °C (Versiones de alta temperatura disponibles)
Temperatura ambiente	- 20 a + 60 °C
Presión	Máx. 2 Bar
Flujo de gas	Mín. 4 m/s
Humedad	95 % RH o menos (sin condensación)
Principio de medición	Electrodinámico
Tiempo de respuesta	1 s
Señales de salida	1 salida digital, potencial libre, NA / NC
Varilla del sensor	Longitud: 260 mm Pieza de acero, descubierta, aprox. 194 mm
Carcasa	Aluminio
Clasificación de área	Cat. 3 G/D (zona 2 gas / zona 22 polvo)
Categoría de protección	IP65
Alimentación	24 V DC ± 10 %
Potencia	1 W
Conexión eléctrica	Rosca Opcional: Conector M12
Montaje	Vía hilo ½" o Tri-Clamp
Peso	Aprox. 0,7 kg



DATOS TÉCNICOS



1 Salida de corriente - 4 a 20 mA	2 Salida de corriente + 4 a 20 mA
3 Entrada de alimentación 0 V CC	4 Entrada de alimentación +24 V CC
5 No utilizado	6 Salida digital relé (Normal cerrado)
7 Salida digital relé Común	8 Salida digital relé (Normal abierto)
9 No utilizado	10 No utilizado
11 RS 485-Interfaz datos B	12 RS 485-Interfaz datos A
13 Conexión del sensor RS 485 datos B	14 Conexión del sensor RS 485 datos A
15 Conexión del sensor Alimentación 0 V	16 Conexión del sensor Alimentación +24 V

Dusty se puede utilizar con un convertidor. Con este convertidor es posible obtener una salida de tendencia de 4 a 20 mA. Esta tendencia permite un seguimiento más avanzado del proceso.

Otra posibilidad es el uso de hasta 3 sensores asociados para monitorear tuberías de mayor diámetro.

